

KMA-plan

*Kvalitets-, Miljö-, Arbetsmiljökrav för
Oventos medarbetare anlitade
underentreprenörer och beställare*



Stockholm 2015-05-17

1. Inledning

Oventos KMA-plan beskriver hur företaget arbetar med kvalitets-, miljö- och arbetsmiljöfrågor

2. Kvalitet

Vår ambition är att:

- a. genomföra våra uppdrag och leverera våra produkter med hög kvalitet till rätt pris och i rätt tid i syfte att alltid ha nöjda kunder,
- b. genom ett trevligt, professionellt och korrekt uppträdande skapa förtroende gentemot kunder, leverantörer och omvärld,
- c. allt vad vi gör ska präglas av stor kunskap och hög kvalitet och därmed skapa mervärde för företaget och våra kunder.

Kvalitetssäkring

I bolaget arbetar vi kontinuerligt med såväl den interna som den externa kvaliteten på våra tjänster och produkter. Vårt kvalitetssystem är baserat på standard ISO 9001.

Kvalitetssäkringen sker bl a genom

- o fortlöpande utbildning och utveckling av personalen,
- o väl utvecklade rutiner, modeller och koncept för uppdragens utförande,
- o en effektiv administration för projektuppföljning,
- o kundenkäter och kvalitetsmätningar.

Identifiering av kvalitetskrav

Branschkrav	Egna krav
RBK-mätning utföres vid fuktmätning i nyproduktion och vid ”större” ombyggnader	Val av teknik är avgörande för att begränsa skadans spridning. Vi ser det som en utmaning att <ol style="list-style-type: none">a. hitta den bästa lösningen på varje enskilt problem. Men för att hitta den bästa lösningen ochb. åstadkomma optimalt resultat krävs ett grundligt förarbete. Därför gör vi alltid noggrannac. analyser innan vi bestämmer oss för torkmetod. För oss handlar det om att leverera lösningar somd. gör att avfuktningen går så smärtfritt och fort som möjligt för våra kunder. Vårt mål är att skapae. en hållbar miljö och minska förekomsten av fuktskador i framtiden.

Kvalitetsrisker

Risk	Sannolikhet 1-3 (1=låg, 3=hög)	Konsekvens 1-3	Total risk 1-3	Åtgärder som genomföres för att minimera/eliminera risken
Torkmetod	1	2	2	Grundligt förarbete
Fuktmätning	1	3	2	Val av mätmetod samt kalibrerade instrument

3. Miljö

Miljöpolicy

Vi på Ovento AB har som mål att successivt anpassa verksamheten till naturens kretslopp och verka för en uthålligare utveckling.

Vi skall ha en helhetssyn i vårt miljöarbete och så långt vi kan påverka, utföra miljöanpassade installationer. Vi skall minimera vår negativa påverkan på miljön, och därav även beakta funktionen av våra installationer så förbrukningen av energi och vatten minimeras. Vi skall hushålla med material och välja miljövänliga produkter i första hand. Vårt företag skall kontinuerligt förbättra miljöarbetet och uppfylla kraven i lagar, förordningar och ingångna avtal. Våra medarbetare skall erhålla utbildning/orientering kring de miljöförhållanden som är knutna till verksamheten. Personal skall också informeras om företagets långsiktiga miljöarbete och företagets miljöpolicy.

Vårt miljöarbete skall redovisas öppet.

Grundprinciper

Miljöprogrammet utgår från tre viktiga grundprinciper:

- Prioriteringstrappan
- Försiktighetsprincipen
- Utbytesprincipen

Prioriteringstrappan

Prioriteringstrappan är en rangordning för hur avfall skall hanteras. I Sverige infördes denna princip i samband med att Kretsloppspropositionen antogs 1993.

Prioriteringstrappan innebär att avfall skall tas omhand i följande prioriteringsordning:

1. Minimering av uppkomst, d v s resurssnålhet
2. Återanvändning / Återbruk / Retursystem
3. Materialåtervinning
4. Energiutvinning / Förbränning
5. Deponering /Särskilt omhändertagande

Restprodukter som uppkommer skall alltså endast hamna på deponi om det inte finns något annat sätt att nyttiggöra materialet. Hälso- och miljöfarligt avfall skall alltid omhändertas för deponering eller destruktion under kontrollerade former.

Försiktighetsprincipen

Försiktighetsprincipen är en grundsten i svensk miljölagstiftning, t ex i Lagen om kemiska produkter där den tillämpas vid val mellan olika produkter. Den innebär

att om det finns misstankar att ett ämne kan vara skadligt för hälsan eller miljön skall det inte användas.

För projektets del innebär försiktighetsprincipen bland annat att:

- Miljömässigt beprövade lösningar skall väljas före nya och okända.

Utbytesprincipen

Utbytesprincipen ingår i Lagen om kemiska produkter och kallas även substitutionsprincipen. Den innebär att man skall undvika sådana produkter som kan ersättas med mindre farliga produkter.

För projektets del innebär utbytesprincipen att:

- Miljömässigt bättre material och produkter skall väljas då funktionsmässigt likvärdiga alternativ finns.

Miljömål

Våra tre övergripandamiljömål är följande. Målen rangordnas enligt nedan:

1. Skapa en sund inomhusmiljö och en god utomhusmiljö för brukarna
2. Hushålla med naturresurser, såväl under byggtiden som under byggnadens livstid
3. Minimera utsläpp till luft och vatten

Identifiering av miljökrav

Lagkrav	Branschkrav	Egna krav
Asbest	RBK-mätning utföres vid fuktmätning i nyproduktion och vid ”större” ombyggnader	Se principerna ovan
Buller	RBK-mätning utföres vid fuktmätning i nyproduktion och vid ”större” ombyggnader	Se principerna ovan
Kemikalier (vid limnologisk sanering)	RBK-mätning utföres vid fuktmätning i nyproduktion och vid ”större” ombyggnader	Se principerna ovan

Miljörisker

Risk	Sannolikhet 1-3 (1=låg, 3=hög)	Konsekvens 1-3	Total risk 1-3	Åtgärder som genomföres för att minimera/eliminera risken
Förekomst av asbest	1	3	3	Asbestsanering och grundlig undersökning innan arbetet påbörjas
Avloppsläckage - spridning av bakterier vid avfuktning	2	2	4	Val av metod för torkning alt rivning och sanering

4. Kvalitet

När det gäller arbetsmiljöfrågor arbetar vi med grundlig planering av arbete (fuktmätning och torkning), återkommande utbildning och uppföljning av att bolagets SAM (systematiska arbetsmiljöarbete) följs. Vi använder oss av följande stödjande dokument/verktyg:

- KMA-checklista
- Egenkontroll
- Avvikelse-/incidentrapport – Anmälan
- Avvikelse-/incidentrapport – Uppföljning

Ansvarig arbetsledare ansvarar för SAM-arbetet, incidentberedskap.

Ansvarig med BAS-P och BAS-U finns i bolaget.

Riskenventering för samtliga pågående och planerade arbeten.

Arbeten med särskild risk som kan förekomma	Entreprenörs/sidoleverantörs riskhanteringsåtgärd	Ansvarig för åtgärd
1. Arbete med risk för fall från högre höjd än två meter	Att personal har rätt utbildning och utrustning	Arbetsledare
2. Arbete som kan medföra exponering för kemiska och biologiska ämnen	Kan förekomma vid borring vid provtagning samt i samband med mätning/torkning före/under och efter saneringsarbete. Säkerställa att personal har rätt utbildning och utrustning.	Arbetsledare
3. Asbest	Kan förekomma vid borring vid provtagning samt i samband med mätning/torkning före/under och efter saneringsarbete. Säkerställa att personal har rätt utbildning och utrustning.	Arbetsledare
4. Ensamarbete	Kan förekomma vid borring vid provtagning samt i samband med mätning/torkning före/under och efter saneringsarbete. Säkerställa att personal har rätt utbildning och utrustning.	Arbetsledare

Annan särskild risk som kan förekomma.

Särskild risk som kan förekomma	Entreprenörs/sidoleverantörs riskhanteringsåtgärd	Ansvarig för åtgärd
Risk för brand	Att personal har: <ul style="list-style-type: none">- Certifikat för heta arbeten- Rätt utrustning samt utbildning i användandet	Arbetsledare